Syntech Zinco Metal

Imprimación y acabado monocomponente para aplicaciones directas sobre metal

Imprimación y acabado alquídico monocomponente en vehículo disolvente con fosfatos de zinc para aplicaciones directas sobre metal.

CÓDIGO ADUANERO:
COMPONENTES: Monocomponente
ASPECTO: Líquido
COLORES DISPONIBLES: RAL classic
EMPAQUES Y DIMENSIONES: Lata 1 kg - Lata 5 kg - Lata 25 kg

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

Las principales propiedades de Syntech Zinco Metal son:
• Secado rápido
• Fácil aplicación en taller y en obra
• Estabilidad del color en el tiempo
• Aplicación con brocha, rodillo, airless
• Buena adherencia sobre metal adecuadamente preparado.
• Buena resistencia química

CAMPOS DE APLICACIÓN

Syntech Zinco Metal es adecuado para aplicación directa sobre metal como imprimación y capa superior; como protección contra la corrosión con efecto barrera; indicado para proteger superficies metálicas como barandillas, pasamanos, vallas, marcos, maquinaria agrícola, carpintería ligera o pesada; alternativa a los sistemas de protección que utilizan múltiples capas de pintura.

SOPORTES PERMITIDOS

Superficies metálicas - acero

PREPARACIÓN DE SOPORTES

Acero y hierro fundido
Es necesario eliminar los residuos de soldadura y pulir las uniones. Las superficies a recubrir deben estar libres de suciedad, aceite, grasa e impurezas; Las sales y otros contaminantes se pueden eliminar eficazmente mediante lavado a alta presión con agua dulce antes de la voladura. Chorro de arena hasta un nivel de limpieza Sa 2½ según ISO 8501-1. Grado medio de rugosidad superficial RZ ≥ 50 µm. Después del arenado, limpie cuidadosamente la superficie, eliminando el polvo y los residuos de abrasión.
Reparación de áreas pequeñas.
Es necesario eliminar los restos de soldadura y esmerilar las uniones esmeriladas. Las superficies a recubrir deben estar libres de suciedad, aceite, grasa e impurezas, las sales y otros contaminantes pueden eliminarse eficazmente mediante lavado a alta presión con agua dulce. Limpiar a fondo la zona a retocar con ayuda de herramientas mecánicas hasta el nivel de limpieza St3 según ISO 8501-1. Se debe lijar el área adyacente al área a reparar para garantizar el mejor estado posible.
posible adhesión del nuevo revestimiento.
Pinturas preexistentes
Preparación manual o mecánica (St2-St3) o arenado hasta la total eliminación de pinturas viejas y óxidos no perfectamente anclados al soporte. Limpiar la superficie con cuidado, eliminando polvo y residuos de abrasión.
Acero galvanizado
Lavado con detergentes biodegradables según SSPC-SP1 para eliminar suciedad, aceite y grasa. Arenado rugoso con abrasivos no ferrosos, rugosidad superficial media RZ ≥ 10 µm.

MODO DE USO

El soporte debe tener una temperatura de al menos +3°C por encima del punto de rocío para reducir el riesgo de condensación o decoloración del acabado. Mezclar con agitador mecánico hasta obtener una consistencia homogénea. Evite el exceso de aire atrapado.
Dilución:
Brocha y rodillo: 0-5% con diluyente NITRO
Electrostático: 15-20% con diluyente NITRO
Airless: 5-10% con diluyente NITRO
Mezcla de aire: 10-15% con diluyente NITRO
Solicitud

Método	Presión (bar)	Boquilla (mm/d)	Patrón (grados)
Brocha y rodillo	n.a.	n.a.	n.a.
Electrostática	130	0,15	40°
Sin aire	130	0,15	30°
Mezcla de aire	90	0,15	40°

Secado al aire

Grado de secado	10°	20°	30°
Fuera polvo	20-30 minuti	15-20 minuti	10-15 minuti
Fuera contacto	80-90 minuti	50-60 minuti	30-40 minuti
Agotado	24-28 ore	16-18 ore	10-12 ore
Apilable	48 ore	36 ore	24 ore
Secado completo	14 giorni	10 giorni	7 giorni

Tiempo de espera en tus manos

	10°C	20°C	30°C
Minima	8 ore	7 ore	6 ore
Maxima	24 ore	22 ore	20 ore

MÉTODOS DE APLICACIÓN

Pulverización sin aire a baja presión - Pincel - Rodillo - Rociador

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Nitrodiluente

CARACTERÍSTICAS FUNDAMENTALES

- Aplicar en dos manos
- Peso específico: 1.30 ± 0.02 kg/l
- Temperatura de uso: +5 / +30 °C
- Usar con guantes protectores
- Conservabilidad: 12 meses
- Producto a base de solvente
- Usar con gafas protectoras

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EN ISO 2409
Adehsiòn al montaje **Level O**

Endurecimiento al tacto a 20°C **50-60 min**

Intervalo de sobreaplicación a 20°C **7 - 22 h**

Humedad relativa máxima **80 %**

DIN 8
Viscosidad **30 ± 2 s**

Temperatura de ejercicio **-20 / +70 °C**

Fuera de polvo a 20°C **15 - 20 min**

Endurecimiento completo a 20°C **10 día**

EN ISO 9227
Niebla salina **200 h**

Humedad relativa mínima **35 %**

Residuo seco **45 %**

Determinación de materia volátil (COV) **< 500 g/l**

CONSUMOS

Aproximadamente 0,20 kg de Syntech Zinco Metal por cada metro cuadrado de superficie a cubrir en cada capa. Aplicar en dos capas.

ALMACENAMIENTO Y CONSERVACIÓN

Proteger del congelamiento Almacenar el producto en su embalaje original en ambiente fresco, seco y protegido del hielo y de la luz directa del sol Un inadecuado almacenamiento del producto puede resultar en una pérdida del rendimiento reológico Proteger de la humedad. Almacenar el producto a una temperatura entre +5°C y +35°C

ADVERTENCIAS Y PRECAUCIONES

La información general, así como las indicaciones y las sugerencias de uso de este producto, indicadas en esta ficha técnica y, en su caso, proporcionadas también verbalmente o por escrito, corresponden al estado actual de nuestros conocimientos científicos y prácticos. Los datos técnicos y de rendimiento que se indican, en su caso, son el resultado de pruebas de laboratorio realizadas en un ambiente controlado y, como tales, pueden sufrir cambios en relación con las condiciones reales de aplicación.

Azichem Srl declina toda responsabilidad derivada de prestaciones inadecuadas relacionadas con un uso inadecuado del producto, o debida a efectos derivados de factores o elementos ajenos a la calidad del mismo, incluido el almacenamiento incorrecto.
Cualquier persona que tenga intención de utilizar el producto debe determinar, antes del uso, si este es o no adecuado para el uso previsto, asumiendo toda la responsabilidad consiguiente.

Las características técnicas y de rendimiento que se exponen en esta ficha técnica se actualizan periódicamente. Para una consulta en tiempo real, visite el sitio web: www.azichem.com. La fecha de revisión se indica en el espacio al lado. Esta edición anula y sustituye a cualquier otra anterior.

Se recuerda que el usuario está obligado a leer la Ficha de Seguridad más reciente de este producto, que contiene los datos físico-químicos y toxicológicos, las frases de riesgo y otra información para poder transportar, utilizar y desechar el producto y sus embalajes de forma segura. Para su consulta, visite el sitio web: www.azichem.com.
Está prohibido desechar el producto y/o el embalaje al medioambiente.