Syntech Acid Resistant

Revestimiento epoxi de dos componentes resistente a productos químicos.

Revestimiento resistente a químicos a base de resinas epoxifenólicas modificadas, para la protección de paredes, pisos y estructuras de concreto, acero y fibra de vidrio.

CÓDIGO ADUANERO:
COMPONENTES: Bicomponente
ASPECTO: Líquido + Líquido
COLORES DISPONIBLES: Gris
EMPAQUES Y DIMENSIONES: Lata 6.7 kg [A] - Lata 3.3 kg [B] - Kit: 1 Lata 6.7 kg [A] + 1 Lata 3.3 kg [B]

CERTIFICACIONES OBTENIDAS Y NORMATIVAS

CE
EN 1504-2

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

Resina epoxifenólica bicomponente, aplicable mediante pulverización, rodillo o espátula, para el impermeabilización y protección de estructuras sujetas a fuertes agresiones químicas.
Propiedad:
• alta resistencia mecánica y a la abrasión,
• alta adherencia a las superficies
• buena elasticidad
• Alta resistencia química a ácidos, bases y disolventes.
• Muy alta tenacidad y facilidad de limpieza y mantenimiento.
• Alta resistencia química a gasolina, combustibles y aceite hidráulico.
• aplicable en capas gruesas, incluso varias veces.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Pisos industriales de concreto. Tanques de depuración de aguas residuales y salas técnicas asociadas. Tanques, tuberías y contenedores de alimentos. Digestores y plantas de producción de biogás. Revestimiento de tuberías y tanques de contención de líquidos. Sistemas de tratamiento, potabilización y distribución de agua. Envases de sustancias ácidas y básicas. Establos, salas de ordeño, salas veterinarias, mataderos. Laboratorios de análisis, almacenes, zonas de almacenamiento de materias primas y zonas de producción. Tanques de contención para derrames accidentales de productos petrolíferos, químicos y alimentarios. Revestimiento protector para suelos y paredes en industrias alimentarias, lácteas y vitivinícolas, cervecerías, destilerías, almazaras y almazaras.

SOPORTES PERMITIDOS

Hormigón - Morteros de hormigón, al cal y mixtos - Prefabricados - Superficies metálicas - Bloque delgado de hormigón de fundación - acero - Calcestruzzo armato

PREPARACIÓN DE SOPORTES

El soporte sobre el que se debe colocar el sistema de resina debe ser adecuado para soportar las tensiones derivadas del uso previsto, como por ejemplo cargas estáticas o dinámicas, impactos, dilataciones termohigrométricas, vibraciones, etc. En cuanto a las características del soporte (humedad máxima, cohesión, clase de resistencia, planitud, etc.) y a la preparación de la superficie que albergará el sistema de resina, se observarán todas las disposiciones recogidas en el capítulo 5 de la norma UNI 10966 ("SISTEMAS DE RESINA"). PARA SUPERFICIES") aplican HORIZONTAL Y VERTICAL – INSTRUCCIONES DE DISEÑO Y APLICACIÓN").
Evaluar el tipo de preparación mecánica más conveniente (granallado, arenado, hidrolavado, etc.). Siga las instrucciones para los diferentes tipos de soporte a continuación.
Concreto
Las superficies a revestir deben ser estables, limpias y libres de sustancias que puedan afectar a la adherencia del revestimiento como suciedad, grasas, aceites, restos de revestimientos y tratamientos superficiales, etc. Cualquier parte débil o despegada deberá eliminarse antes de aplicar el producto mediante lijado mecánico con discos de diamante y extracción de polvo. La resistencia a la tracción no debe ser inferior a 1,5 N/mm².
Grietas y fisuras
En caso de fisuras estáticas utilizar para el sellado un mortero de la línea REPAR. El sellado de fisuras dinámicas o de mayor tamaño > 4-5 mm debe evaluarse in situ. Generalmente se pueden rejuntar con materiales elastoméricos o trabajar como juntas de movimiento.
Rejuntado y restauración localizados
Cualquier agujero, deficiencia o reparación de porciones de hormigón se puede realizar aplicando mortero de altas prestaciones Floor Tenax.
Control de humedad de apoyo
Antes de instalar sistemas y recubrimientos de resina, verifique siempre el contenido de humedad residual. Verificar la presencia de humedad residual mediante el método de la lámina plástica según norma ASTM D 4263: fijar una lámina pesada de polietileno de tamaño mínimo 45x45 cm al soporte con cinta adhesiva. 24 horas después de su instalación, levantar la lámina y comprobar si hay signos de humedad. Si se realiza la prueba con un higrómetro de carburo, el contenido de humedad del sustrato debe ser < 4 % en peso.
Soportes mojados
En caso de humedad residual aplicar dos o más capas de imprimación epoxi de tres componentes Syntech Pavidamp. Todas las grietas presentes en el soporte deben ser tratadas y selladas antes de aplicar la imprimación de tres componentes.
Fibra de vidrio
Las superficies a revestir deben ser estables, limpias y libres de sustancias que puedan afectar la adherencia del revestimiento como suciedad, grasa, aceite, etc. Lijar la superficie mediante lijado mecánico con discos de diamante y extracción de polvo. Es recomendable lavar las superficies y esperar a que se sequen por completo antes de aplicar el acabado.
Acero
Se deben eliminar los posibles restos de soldadura y lijar las juntas. Chorro de arena hasta un nivel de limpieza Sa 2½ según EN ISO 12944-4. Las superficies a recubrir deben estar libres de suciedad, aceite, grasa e impurezas. Grado medio de rugosidad superficial RZ ≥ _50.
Las superficies también deben estar libres de discontinuidades y posiblemente niveladas y regularizadas con productos de la línea FLOOR o de la línea REPAR. Aplicar aproximadamente de 150 a 200 g/m2 de Syntech Primer EP-W con rodillo, brocha o pistola para consolidar el soporte y favorecer la adhesión del recubrimiento posterior. Aplicar Syntech Acid resistente una vez que la imprimación esté completamente seca y a más tardar 24 horas después de su aplicación. En caso de presencia (incluso sospecha) de humedad resultante del ascenso capilar del soporte, se recomienda extender primero la resina epoxi Syntech Pavidamp para "sustratos húmedos".
Los suelos de baldosas, o suelos recubiertos con resina preexistente, deberán ser sometidos a un desbaste mecánico realizado con granallado, fresado, abujardado, etc., hasta eliminar por completo la costra impermeable y la opacidad de las superficies. Retire el polvo después de la abrasión.

MODO DE USO

Aplicar la imprimación adecuada según el tipo de soporte como se especifica a continuación:
Concreto
La aplicación de Syntech Acid Resistance sobre soportes cementosos siempre debe ir precedida de la aplicación de una capa de imprimación de anclaje epoxi Syntech Primer EP-W. Espere de 8 a 12 horas antes de aplicar el recubrimiento.
Recubrimientos de resina
La aplicación de Syntech Acid Resistance sobre sistemas resinosos y multicapa siempre debe ir precedida de un lijado de toda la superficie para favorecer y garantizar una óptima adhesión del producto al soporte.
Acero
La aplicación de Syntech Acid Resistance sobre soportes de acero siempre debe ir precedida de la aplicación de una mano de imprimación epoxi-poliamida "superficie tolerante" en fase disolvente Syntech Poliurea Primer-Epoxy Metal. Espere 24 horas antes de aplicar el recubrimiento.
Temperatura de aplicación (aire y soporte)
Mínima +10°C _ Máxima +35°C. El soporte debe tener una temperatura al menos +3°C superior al punto de rocío para reducir el riesgo de condensación o decoloración del acabado.
Humedad relativa ambiental
Mínimo 35% _ Máximo 80%
Mezclando
Combine los dos componentes en la proporción de mezcla indicada. Añadir el componente B (endurecedor) al componente A (base) y mezclar bien hasta que el producto esté completamente homogeneizado.
Se aconseja empezar a mezclar brevemente con un taladro eléctrico a baja velocidad y luego intensificar la agitación hasta un máximo de 300-400 rpm.
Solicitud
El producto se puede aplicar mediante pistola, llana o rodillo. Sobre el soporte adecuadamente preparado aplicar el producto en dos o más manos, respetando los consumos y tiempos de repintado indicados. Es aconsejable preparar una cantidad de producto no superior a la que se puede aplicar durante la vida útil del material. Las altas temperaturas aceleran el endurecimiento y reducen el tiempo de uso del material preparado.

MÉTODOS DE APLICACIÓN

Rodillo - Espátula - Rociador

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Diluente para resinas

CARACTERÍSTICAS FUNDAMENTALES

- Aplicar en dos manos
- Consumos: 200 - 400 g/m²
- Temperatura de uso: +10 / +35 °C
- Usar con guantes protectores
- Conservabilidad: 12 meses
- Pot life: 45 (a 20°C) min
- Usar con gafas protectoras

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

1.6 ± 0.05 kg/l

Resistencia al calor **~ + 50 °C**

EN 1062/6
Permeabilidad al CO2 **sd > 50 m**

Resistencia Física / Mecánica **Elevata %**

a 20°C
Endurecimiento completo a 20°C **7 día**

H17 / 1000 giri / 1000g EN ISO 5470/1
Resistencia a la abrasión **60 mg**

EN ISO 7783-1
Permeabilidad al vapor de agua **sd > 50 m**

EN 1542
Adhesión al hormigón (tracción directa) **> 3 N/mm²**

Residuo seco **90 %**

Shore A ASTM D2240
Dureza **85-90**

ISO 868
Elongación a la rotura **60-70 %**

EN 1062/3
Absorbimiento capilar **w< 0.1 kg•h^0.5/m²**

su acciaio EN 12188
Adhesión por tracción directa **> 14 N/mm²**

Resistencia química **Allegato 1**

a 20°C
Endurecimiento al tacto a 20°C **12 h**

a 20°C
Intervalo de sobreaplicación a 20°C **24-72 h**

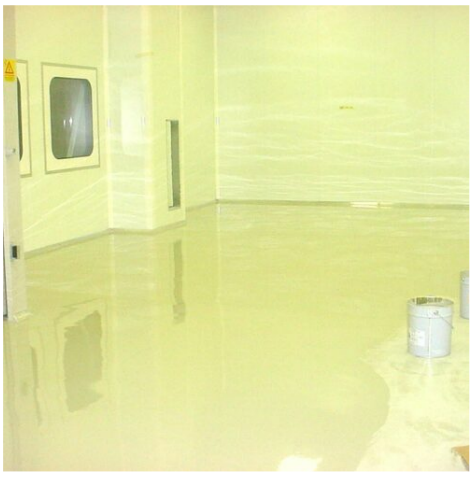
CONSUMOS

Como imprimación: 0,20 - 0,25 kg de Syntech Acid Resistance por cada metro cuadrado de superficie a imprimar.
Como recubrimiento: 0,40 kg de Syntech Acid Resistance por cada metro cuadrado de superficie a cubrir

ALMACENAMIENTO Y CONSERVACIÓN

Proteger del congelamiento Almacenar el producto en su embalaje original en ambiente fresco, seco y protegido del hielo y de la luz directa del sol Un inadecuado almacenamiento del producto puede resultar en una pérdida del rendimiento reológico Proteger de la humedad. Almacenar el producto a una temperatura entre +5°C y +35°C

GALERÍA FOTOGRÁFICA



ADVERTENCIAS Y PRECAUCIONES

La información general, así como las indicaciones y las sugerencias de uso de este producto, indicadas en esta ficha técnica y, en su caso, proporcionadas también verbalmente o por escrito, corresponden al estado actual de nuestros conocimientos científicos y prácticos. Los datos técnicos y de rendimiento que se indican, en su caso, son el resultado de pruebas de laboratorio realizadas en un ambiente controlado y, como tales, pueden sufrir cambios en relación con las condiciones reales de aplicación.

Azichem Srl declina toda responsabilidad derivada de prestaciones inadecuadas relacionadas con un uso inadecuado del producto, o debida a efectos derivados de factores o elementos ajenos a la calidad del mismo, incluido el almacenamiento incorrecto.
Cualquier persona que tenga intención de utilizar el producto debe determinar, antes del uso, si este es o no adecuado para el uso previsto, asumiendo toda la responsabilidad consiguiente.

Las características técnicas y de rendimiento que se exponen en esta ficha técnica se actualizan periódicamente. Para una consulta en tiempo real, visite el sitio web: www.azichem.com. La fecha de revisión se indica en el espacio al lado. Esta edición anula y sustituye a cualquier otra anterior.

Se recuerda que el usuario está obligado a leer la Ficha de Seguridad más reciente de este producto, que contiene los datos físico-químicos y toxicológicos, las frases de riesgo y otra información para poder transportar, utilizar y desechar el producto y sus embalajes de forma segura. Para su consulta, visite el sitio web: www.azichem.com.
Está prohibido desechar el producto y/o el embalaje al medioambiente.