Repar Steel

Pasivante cementicio bicomponente, anti-corrosión, para hierros de armadura

Slurry cementicio bicomponente, modificado con resinas flexibilizantes y específicos agentes anticorrosión para el tratamiento pasivante de los hierros de armadura oxidados, en la restauración del hormigón degradado.

CÓDIGO ADUANERO: 3824 5090
COMPONENTES: Bicomponente
ASPECTO: Polvo + Líquido
COLORES DISPONIBLES: Azul claro
EMPAQUES Y DIMENSIONES: Balde 3.4 kg [A] - Botella 1.6 kg [B] - Kit: 1 Balde 3.4 kg [A] + 1 Botella 1.6 kg [B]

CERTIFICACIONES OBTENIDAS Y NORMATIVAS

CE EN 1504-7

PCC EN 1504

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

La eficacia anticorrosiva de Repar Steel está determinada por la alta alcalinidad y por la reacción superpozolánica de los componentes del sistema anhidro, así como por la presencia, en el componente líquido (B), de inhibidores de la corrosión migratoria e interfacial, capaces de transportar protección catódica y anódica, basada en compuestos orgánicos capaces de hacer que los iones ferrosos no estén disponibles para alimentar procesos de corrosión electroquímica. Los componentes poliméricos de la solución también determinan incrementos adicionales de la eficacia anticorrosiva, especialmente frente a ataques agresivos derivados de cloruros y sulfatos, y aumentan la adherencia entre la barra tratada y el hormigón (ensayo de adherencia según EN 15184 según la normativa UNI EN norma 1504 "Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón - Parte 7: Protección contra la corrosión de las armaduras").

CAMPOS DE APLICACIÓN

Tratamiento protector, pasivante, inhibidor de corrosión de los hierros de armadura, en las intervenciones de restauración de obras en conglomerado cementicio armado.

SOPORTES PERMITIDOS

Hierros de armadura oxidados

PREPARACIÓN DE SOPORTES

Elimine con cuidado el óxido suelto presente en las superficies metálicas de las barras de refuerzo expuestas mediante chorro de arena o cepillado profundo hasta obtener una superficie de metal blanca. Esta operación es fundamental para desarrollar eficazmente la propiedad anticorrosiva de Repar Steel. Evidentemente, para bloquear el avance del perfil de carbonatación en el hormigón, es imprescindible completar la restauración con los morteros de restauración adecuados: tixotrópicos (línea Repar) o colables (línea Grout).

MODO DE USO

Mezclar los componentes A y B y continuar mezclando hasta obtener una mezcla homogénea y sin grumos. Aplicar con brocha sobre las superficies de las varillas de refuerzo previamente preparadas. Para evitar que la aplicación del mortero de restauración elimine el tratamiento del Repar Steel aún fresco, esperar a que el producto endurezca antes de proceder con la restauración volumétrica. El tiempo mínimo de espera recomendado es de aproximadamente 6-8 horas con temperaturas de verano y de aproximadamente 12-16 horas con temperaturas de invierno. No aplicar el producto a temperaturas inferiores a 5°C o si se prevé que la temperatura pueda descender por debajo de este valor durante las primeras 12 horas de curado.

MÉTODOS DE APLICACIÓN

Pincel

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Agua

CARACTERÍSTICAS FUNDAMENTALES

- Conservabilidad: 12 meses
- No inflamable
- Temperatura de uso: +5 / +35 °C
- Diámetro máximo agregado: 0.25 mm
- Pot life: 45 min

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

UNI EN 1015-11
Resistencia a la compresión a los 1 día **20 MPa**

UNI EN 1015-11
Resistencia a la flexión a 1 día **5 MPa**

EN 15183
Resistencia a la corrosión **< 0.5 mm**

Reacción al fuego **B-s2 d0**

EN 1542
Adehsiòn al montaje **≥ 2.0 MPa**

UNI EN 1015-11
Resistencia a la compresión a los 28 días **50 MPa**

UNI EN 1015-11
Resistencia a la flexión a los 28 días **10 MPa**

EN 15184
Resistencia al deslizamiento de las barras de acero de adherencia mejorada **> 90 %**

UNI EN 1015-6
Densidad **2.0 kg/dm³**

UNI EN 13057
Absorbimiento capilar **0.2 kg•h^0.5/m²**

CONSUMOS

De 0,03 a 0,1 kg de Repar Steel por cada metro lineal de barra de acero a tratar.

ALMACENAMIENTO Y CONSERVACIÓN

Proteger del congelamiento Almacenar el producto en su embalaje original en ambiente fresco, seco y protegido del hielo y de la luz directa del sol Un inadecuado almacenamiento del producto puede resultar en una pérdida del rendimiento reológico

GALERÍA FOTOGRÁFICA

CONTENIDOS ADICIONALES

ADVERTENCIAS Y PRECAUCIONES

El eventual exceso del producto en el hormigón adyacente el hierro tratado no implicará ningún problema.
La información general, así como las indicaciones y las sugerencias de uso de este producto, indicadas en esta ficha técnica y, en su caso, proporcionadas también verbalmente o por escrito, corresponden al estado actual de nuestros conocimientos científicos y prácticos. Los datos técnicos y de rendimiento que se indican, en su caso, son el resultado de pruebas de laboratorio realizadas en un ambiente controlado y, como tales, pueden sufrir cambios en relación con las condiciones reales de aplicación.

Azichem Srl declina toda responsabilidad derivada de prestaciones inadecuadas relacionadas con un uso inadecuado del producto, o debida a efectos derivados de factores o elementos ajenos a la calidad del mismo, incluido el almacenamiento incorrecto.
Cualquier persona que tenga intención de utilizar el producto debe determinar, antes del uso, si este es o no adecuado para el uso previsto, asumiendo toda la responsabilidad consiguiente.

Las características técnicas y de rendimiento que se exponen en esta ficha técnica se actualizan periódicamente. Para una consulta en tiempo real, visite el sitio web: www.azichem.com. La fecha de revisión se indica en el espacio al lado. Esta edición anula y sustituye a cualquier otra anterior.

Se recuerda que el usuario está obligado a leer la Ficha de Seguridad más reciente de este producto, que contiene los datos físico-químicos y toxicológicos, las frases de riesgo y otra información para poder transportar, utilizar y desechar el producto y sus embalajes de forma segura. Para su consulta, visite el sitio web: www.azichem.com.
Está prohibido desechar el producto y/o el embalaje al medioambiente.