Rasocoat

Revoco/pegamento para sistemas de aislamiento térmico de poliestireno

Compuesto premezclado monocomponente en polvo, a base de ligantes hidráulicos, resinas dispersables en agua, áridos silíceos y calcáreos seleccionados, agentes específicos, para la preparación, con la única adición de agua, de un mortero adhesivo tixotrópico utilizable para el acabado fino civil de elementos. . en hormigón, revoques de cemento, mortero de cal, bloques de hormigón celular curado en autoclave, hormigón rayado plástico, revestimientos de baldosas, conglomerados HPFRC. Rasocoat, en combinación con la malla de fibra de vidrio ARMAGLASS STRUCTURA, constituye el mortero de alisado del sistema antivuelco RINFOR SYSTEM 3 (visite el sitio web www.groutpower.es).

CÓDIGO ADUANERO: 3824 5090
COMPONENTES: Monocomponente
ASPECTO: Polvo
COLORES DISPONIBLES: Gris
EMPAQUES Y DIMENSIONES: Saco 25 kg

CERTIFICACIONES OBTENIDAS Y NORMATIVAS

CE GP
EN 998-1

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

Rasocoat es un compuesto alisador de endurecimiento normal de color gris con un tamaño máximo de grano de 0,6 mm, reforzado con fibra con microfibras de polipropileno Readymesh PM. La particular composición confiere al mortero obtenido, mezclando Rasocoat solo con agua, alto poder adhesivo incluso en superficies difíciles, alta suavidad en la aplicación con llana lisa y fácil acabado superficial con llana metálica o esponja flotante.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Alisado y acabado de paredes de hormigón, revoque de cemento o mortero de cal antes de pintar. Alisado de superficies plásticas rayadas siempre que sean consistentes, limpias y bien ancladas al soporte. Alisado de paredes alicatadas, siempre que estén firmemente ancladas al soporte y previo alisado/lijado y limpieza cuidadosa. Afilado de paneles de madera mineral (tipo Eraclit®). Alisado de conglomerados HPFRC y morteros de muy baja porosidad, previa limpieza cuidadosa del soporte, lijado y eventualmente imprimación, húmedo sobre húmedo con látex adhesivo BOND PLUS. Revestimiento de alta adherencia capaz de transferir tensiones e incorporar malla de fibra de vidrio ARMAGLASS STRUCTURA al sistema de albañilería antivuelco RINFOR SYSTEM 3.

SOPORTES PERMITIDOS

Enlucidos - Hormigón - Fibrocemento - Mamposterías de ladrillo perforado - Mamposterías de piedra - Baldosas - Paneles termoaislantes - Revestimientos plásticos murales

PREPARACIÓN DE SOPORTES

Las superficies de aplicación deben estar limpias, libres de suciedad, partes sueltas o inconsistentes, polvo y ligeramente rugosas para promover una adhesión sólida y resistente del acabado al sustrato. Si el soporte es de plástico rayado o baldosas, éstas deberán ser consistentes, compactas y bien adheridas al soporte. Lavar todas las superficies a tratar con agua a presión para eliminar restos de polvo que impiden una correcta adherencia. Los soportes absorbentes, como yeso u hormigón, deben humedecerse a fondo con agua, mientras que los soportes poco porosos o no porosos, de plástico rayado, baldosas o conglomerados HPFRC, deben lijarse y, si es necesario, humedecerse ligeramente con imprimación BOND PLUS (alisadora). superficies mediante la técnica de fresco sobre fresco sin dejar secar la imprimación BOND PLUS) En cualquier caso, eliminar las capas superficiales de agua con aire comprimido, esponja o trapos.

MODO DE USO

Añade a la batidora 2/3 del agua total de mezcla, luego agrega poco a poco el producto y el agua restante, mezclando hasta obtener una mezcla homogénea, de la consistencia deseada y libre de grumos. Deje reposar la masa durante aproximadamente 1 minuto y luego proceda a mezclar brevemente nuevamente. Extender con cuchilla, espátula metálica lisa o dentada utilizando los métodos específicos para la aplicación y prestando atención a los siguientes procedimientos:
En aplicaciones de capa fina, no exceda un espesor total de 4 mm por capa individual con Rasocoat 0,6 mm y 10 mm por capa individual con Rasocoat 1,5 mm. Para alisar superficies agrietadas o irregulares, siempre se recomienda utilizar la malla de fibra de vidrio resistente a los álcalis Armaglass 160. La malla debe presionarse con una espátula lisa sobre la mezcla aún fresca, teniendo cuidado de crear solapamientos de al menos 5 cm. entre las Diferentes capas de malla. Una vez seca la primera capa de Rasocoat, proceder a la aplicación uniforme de la siguiente capa.

MÉTODOS DE APLICACIÓN

Paleta - Llana - Llana de esponja - Espátula - Espátula dentada

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Agua

CARACTERÍSTICAS FUNDAMENTALES

- Conservabilidad: 12 meses
- No inflamable
- Temperatura de uso: +5 / +30 °C
- Mezclar con agua: 18-20 %
- Pot life: 90 min
- Usar con guantes protectores

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

UNI EN 1015-11
Resistencia a la compresión a los 1 día **> 4 N/mm²**

UNI EN 1015-11
Resistencia a la compresión a los 28 días **> 20 N/mm²**

UNI EN 13142
Módulo elástico estático **18000 N/mm²**

UNI EN 1015-18
Absorbimiento capilar **0.26 kg•h^0.5/m²**

UNI EN 1015-17
Contenido de cloruros **< 0.01 %**

UNI EN 1015-12
Ligadura de adherencia **> 1.5 N/mm²**

UNI EN 1015-11
Resistencia a la compresión a los 7 días **15 N/mm²**

UNI EN 1015-11
Resistencia a la flexión a los 28 días **> 6 N/mm²**

Reacción al fuego **Classe A1**

Densidad **1.90 kg/l**

pH **> 12**

CONSUMOS

Como adhesivo: aproximadamente 5,5 kg/m². Como rasqueteador armado: de 3 a 4 kg/m² en desnatadoras normales, de 8 a 10 kg/m² en desnatadoras para el sistema antivuelco RINFOR SYSTEM 3.

ALMACENAMIENTO Y CONSERVACIÓN

Almacenar el producto en su embalaje original en ambiente fresco, seco y protegido del hielo y de la luz directa del sol Un inadecuado almacenamiento del producto puede resultar en una pérdida del rendimiento reológico Proteger de la humedad.

GALERÍA FOTOGRÁFICA

CONTENIDOS ADICIONALES

ADVERTENCIAS Y PRECAUCIONES

La información general, así como las indicaciones y las sugerencias de uso de este producto, indicadas en esta ficha técnica y, en su caso, proporcionadas también verbalmente o por escrito, corresponden al estado actual de nuestros conocimientos científicos y prácticos. Los datos técnicos y de rendimiento que se indican, en su caso, son el resultado de pruebas de laboratorio realizadas en un ambiente controlado y, como tales, pueden sufrir cambios en relación con las condiciones reales de aplicación.

Azichem Srl declina toda responsabilidad derivada de prestaciones inadecuadas relacionadas con un uso inadecuado del producto, o debida a efectos derivados de factores o elementos ajenos a la calidad del mismo, incluido el almacenamiento incorrecto.
Cualquier persona que tenga intención de utilizar el producto debe determinar, antes del uso, si este es o no adecuado para el uso previsto, asumiendo toda la responsabilidad consiguiente.

Las características técnicas y de rendimiento que se exponen en esta ficha técnica se actualizan periódicamente. Para una consulta en tiempo real, visite el sitio web: www.azichem.com. La fecha de revisión se indica en el espacio al lado. Esta edición anula y sustituye a cualquier otra anterior.

Se recuerda que el usuario está obligado a leer la Ficha de Seguridad más reciente de este producto, que contiene los datos físico-químicos y toxicológicos, las frases de riesgo y otra información para poder transportar, utilizar y desechar el producto y sus embalajes de forma segura. Para su consulta, visite el sitio web: www.azichem.com.
Está prohibido desechar el producto y/o el embalaje al medioambiente.